

## NACシリーズの特徴紹介

## 日本端子NACシリーズの技術とノウハウ



### 充実機能の操作パネル

回転するカラータッチパネルより各種加工指示を操作可能。加工データを250バンクまでパネル内で管理可能です。標準5.7インチモニター搭載。別注にて8,10,12インチモニターへの変更も可能です。



### 高精度な電線測長

サーボモータと外部ロータリーエンコーダを使用する事で電線測長時に発生するスリップをリアルタイムに検出・補正し高精度な電線測長を実現します。



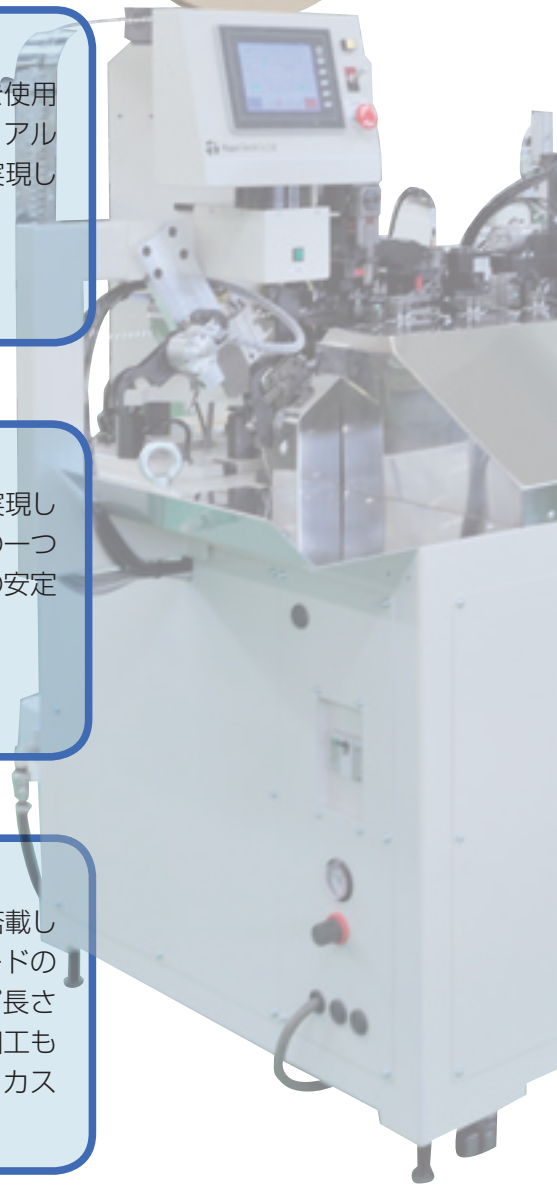
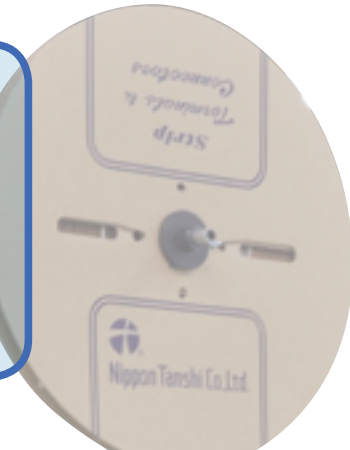
### 電線安定供給の実現

プレフィードを使用して電線の安定供給を実現します。電線測長時、電線ストリップの原因の一つであるバックテンションを軽減させ、電線の安定供給を図ります。



### 高精度ストリップの実現

カッターライドに高精度サーボモータを搭載し操作盤から0.01mm単位でストリップブレードの切り込み深さが設定可能。被覆ストリップ長さは0.1mm単位で可変可能（セミストリップ加工も可能）また、メカ的な処理により加工時にカスが影響する危険性がありません。





## 集束キープで作業性向上 (オプション)

作業効率を考えた“集束回収装置”を全機種オプション設定。集束キープで作業を止めません。また、指定数量分を束ねて保持するのでバラバラになりません。



## 端子終了検知でムダ停止を軽減

端子リール供給終了時に終了部分から指定端子数量で機械を停止させるので、端子を無駄なく使用でき、加工作業が最後まで行えます。



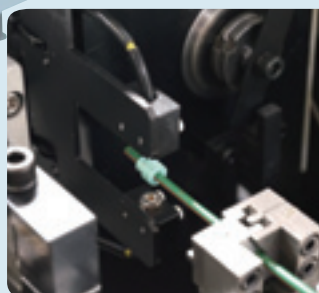
## 被覆ストリップミスの監視

ストリップミス検出器標準装備で被覆ストリップ加工ミスによる芯線切れや被覆残りを検出し不良流出を防ぎます。



## 端子圧着ミスの監視

圧着監視センサー標準装備で端子の圧着ミスを検出し不良流出を防ぎます。



## シール未挿入の監視 (Wが付く型番)

シール挿入ミスセンサー標準装備でワイヤーシールの未挿入を検出し不良流出を防ぎます。

(対象機種 : NAC-1000W, NAC-1000WII, NAC-1000WH)