


目次

| | |
|-----------------|-----|
| 品番構成/仕様/規格/圧着工具 | 2-3 |
|-----------------|-----|



裸端子

| | |
|--|-----|
|  丸形 (R形) | 4-6 |
|  丸形2つ穴 (RD形) | 7 |
|  角形2つ穴 (D形) | 7 |
|  角形先開き (VD形) | 8 |
|  低圧開閉器形 (CB形) | 8 |

裸圧着スリーブ

| | |
|--|---|
|  スリーブ突き合せ形 (B形) | 9 |
|  スリーブ重ね合せ形 (P形) | 9 |




閉端接続子/棒端子

| | |
|--|----|
|  絶縁被覆付閉端接続子 (CE形) | 10 |
|  裸端子 棒形 (A形) | 12 |

圧縮端子

| | |
|---|-------|
|  圧縮端子 (C形) | 13-15 |
|---|-------|

圧着工具一覧・規格該当品一覧

| | |
|--|----|
|  圧着工具一覧 | 16 |
|  電線早見表線番対象表 | 17 |
|  旧国鉄、旧電電公社規格該当品一覧 | 18 |

| | |
|------|-------|
| MEMO | 19-20 |
|------|-------|

日本端子株式会社は、日本の電気電子工業の近代化と発展の過程において無はんだ圧着端子を「純国産技術」により市場に供給することを目的に昭和35年(1960年)に設立されました。アメリカにおいて開発された無はんだ圧着工法は、電線端末加工の信頼性と作業性をはんだ工法に比べ大幅に向上させ、接続の品質を画期的に改善しました。

当社はおお客様の限りない信頼性向上への要望にお応えして、絶え間ない研究開発により品質向上の努力を続けています。

どうぞ“日本端子”の圧着端子・接続子の技術を貴方の配線加工にご採用ください。

品番構成

裸端子

カタログ呼び記号

R **1.25** **-** **3** **ML**

端子形状

より線の呼び断面積

適合ねじ径

舌部の種類

| 端子形状 | より線の呼び断面積 | 適合ねじ径 | 舌部の種類 |
|------------------------------------|--|-----------|--|
| R : 丸形 RD : 丸形2つ穴 VD : 角形先開き | 1.25 : 1.25mm ² 2 : 2mm ² | 適合ねじ : M3 | S : 舌部幅が狭い SS : 全長が短く舌部幅が狭い SL : 全長が長く舌部幅が狭い ML : 全長が長く舌部幅は標準品と同じ L : 舌部幅が広い |

裸圧着スリーブ

カタログ呼び記号

B **1.25**

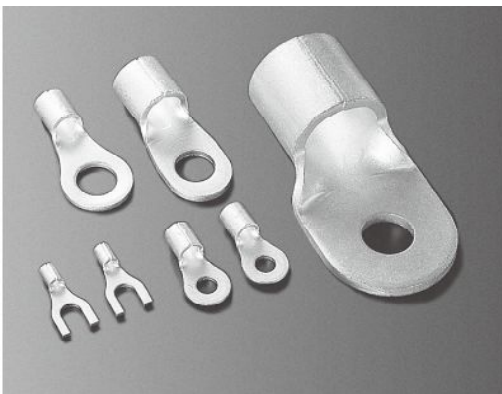
端子形状

呼び

端子形状

B : 突き合せ形

P : 重ね合せ形




仕様／規格／圧着工具

仕様

材 料 端子 —— 無酸素銅
絶縁 —— ビニル(塩化ビニル系)又はナイロン(ポリアミド系)

めっき 錫めっき
※他のめっきについては、お問合せください

RoHS指令対応 このカタログに掲載している製品は、RoHS指令に適合しています。

(このカタログ上では、日本端子RoHSマーク  により適合品を表して

規格

各国規格に対する適合製品を取りそろえております。



圧着工具

端子と電線の接続性能を決める最も重要な手段です。
当社製圧着工具は「端子の総合メーカー」として電氣的・機械的性能をフルに発揮出来る様に設計製作しています。

このカタログ上では、適合工具として工具品番を紹介しています。

用途に合わせてご採用ください。

