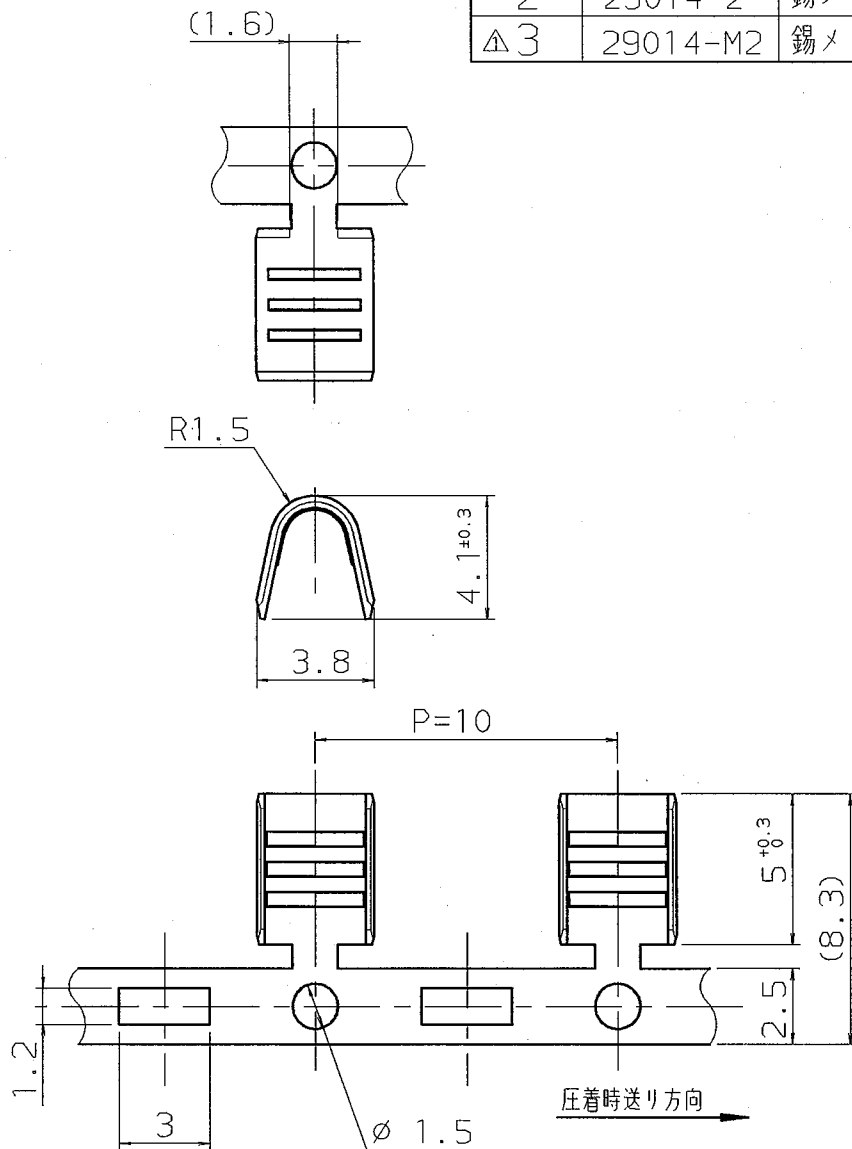


C-45723

図 様

図面ヲ実測シテ加工シナイコト

分番	製品番号	表面処理
1	29014-1	防錆処理
2	29014-2	錫メッキ
△3	29014-M2	錫メッキ付材



注記

1. ピッチ, $\phi 1.5$ 穴及ビ圧着部ノズレハ, 0.1 以内トスル。
- △2. 圧着時ノ諸注意ニツイテハ, 取扱説明書ヲ参照シテ下サイ。

				プレス加工 普通寸法差 (並)		材料	C2680R-H	t0.4
				15mm±0.2 30mm± 50mm±0.5		熱処理		
				15mm±30mm±0.3 50mm±100mm±0.5		表面処理	表記	
				第 3 角 図 法 単 位 mm		適合電線	芯線△1.0~2.55mm ² (AWG) →	
				承認	<i>Amada</i>	範 圍	被覆外径	
				承認	<i>Yamanashi</i>	形式・名称	ジョイントスプライス	
				検図	<i>Z. U. K. H.</i>	製品番号	29014-□	
				設計	<i>M. NOJI</i>			
△	適合電線範囲及ビ注記2ヲ変更。図面更新。	2001. 4. 9	M. N	水	製図			
△	錫メッキ付材ヲ追加。	1990. 1. 20	M. FT. A		製図			
0	新設	1983. 3. 9	I. N					
符号	変 更 記 事	担 当	承 認	日本端子株式会社		図 番	C-45723	

2