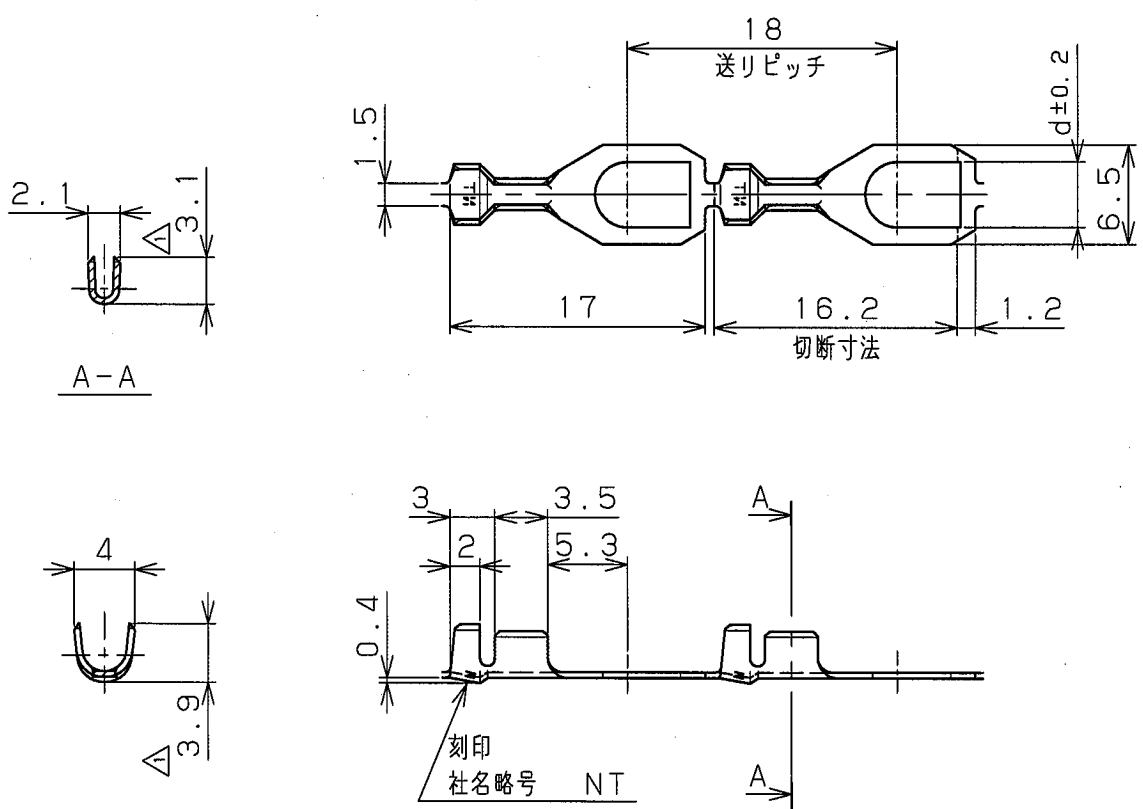


分番	品番	d	表面処理	備考
1	16101-1	3.2	防錆処理	
2	16102-1	3.7		
3	16103-1	4.3		
4	16101-2	3.2	電気錫メッキ	
5	16102-2	3.7		
6	16103-2	4.3		
7	16101-22 <sup>△</sup>	3.2	銅下地付錫メッキ	銅下地2μm以上, 錫3μm以上
△8	16103-22	4.3		
△9	16103-5	4.3	ニッケル下地付, 金メッキ	ニッケル下地2~3μm, 金0.3μm以上

△3 △4

図面ヲ実測シテ加工シナイコト



△7	16103-22追加及B図面CAD化	T. Y	水	一般加工公差 ±0.3		材 料	C2680R-H t0.4x9	
				第 3 角 図 法 単 位 mm		熱処理		
				承認	<i>amada</i>	1.5.2	表面処理	別表ニヨル
				承認	<i>Yajima</i>	16.5.2	適合電線	芯線 0.3~0.75 mm <sup>2</sup> VSF, KV
				検 図			範 冊	被覆外径 <del>φX.XX~X.XX</del>
				設 計	<i>T. Karada</i>	16.5.1	形式・名称	連鎖先開形端子
0	新設			製 図	T. YAEGASHI 2001. 5. 1	製品番号	16101~3	
符号	変 更 記 事	担当	承認	日本端子株式会社		図 番	C-45198	