

両端圧着・片端シール挿入圧着・片端ハンダ

NAC-1000WH シール挿入とハンダ加工を ハイスピードで実現



シール供給の特徴

複列式ドラムフィーダによる横向きシール搬送方式を採用することで外径寸法の異なるシールも部分的なパーツ交換で対応可能

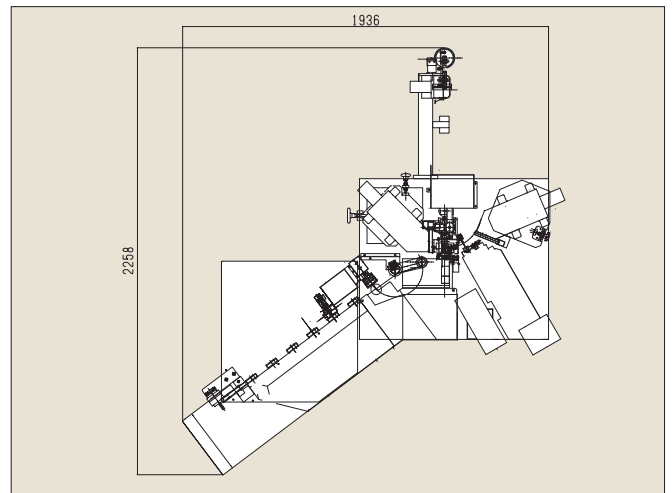


ハンダ加工の特徴

棒ハンダ自動供給機構と液面チェックセンサー搭載で安定したハンダ浸漬面が可能に
ハンダ浸漬面には自動スラグ除去機構を設ける事により、いつでも良好なハンダ加工が実現できます。



外形寸法図



| オプション対応 | PC-Link | MSU-1 | OCM-2S | NBL-35A | NBL-5S NBL-50A | PD-200 | F2 | BPU-5S | SODT-5S | WEEKLY TIMER | MT-50F3 | SISC-W SISC-WH | CFM-MX10 CFM-MX20 |
|-------------------|---------|-------|--------|---------|-------------------|--------|----|--------|---------|-----------------|---------|-------------------|----------------------|
| NAC-1000WH | ○ | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

| | | | |
|--------|--|--------------|--|
| ユニット名称 | 全自動片端シール挿入片端ハンダ両端圧着機 | | |
| 型式 | NAC-1000WH | | |
| 適応電線 | AWG # 22 ~ 14 相当 (0.3 ~ 2.0 sq 相当) 〔オプションにて AWG # 28 ~ 14 相当 (0.08 ~ 2.0 sq 相当) に対応可〕 | | |
| 搭載圧着機 | MCM-2S750W (公称 2t) 2機 | | |
| 基本機能 | 両端ストリップ／両端圧着／片端ハンダ - 圧着／片端ハンダ - ストリップ／片シール挿入圧着 - ハンダ 片シール挿入圧着 - 圧着／片シール挿入圧着 - ストリップ | | |
| 最大加工能力 | 両端ストリップ | 3,600 本 / 時間 | |
| | 両端圧着 | 3,720 本 / 時間 | |
| | シール挿入圧着 - ハンダ、圧着 | 2,100 本 / 時間 | |
| | ストリッパーハンダ、ストリップ | 4,020 本 / 時間 | |
| 電線切断長 | 50 ~ 60,000mm (両端圧着最短寸法 65mm (両端 5mmストリップ時)) | | |
| ストリップ長 | F (No 1 側) 1 ~ 15mm | | |
| | R (No 2 側) 1 ~ 14mm | | |
| 寸法 | W1936 × D2258 × H1420mm | | |
| 重量 | 約 850kg | | |
| 電源 | 三相 AC200V 20A 50/60Hz | | |
| エア源 | 0.5Mpa 以上 (清浄乾燥空気) | | |
| 対応言語 | 日本語、中国語、英語 | | |

※仕様、形状は予告なく内容を変更することがあります。詳細につきましては、当社営業宛てお問合せ下さい。